

Арт. 020764

## GYSPOT INVERTER BP.LCX-S7

Аппарат INVERTER Gyspot BP.LCX-S7 является реальным достижением в области контактной сварки. Этот аппарат с жидкостным охлаждением отвечает всем требованиям сварки сталей с высоким пределом упругости (THLE/ боросодержащие стали). Он оснащен X-клещами, C-клещами и пистолетом. Аппарат соответствует Директиве Евросоюза 2004/40/CE.

### ОПИСАНИЕ

- X и C-клещи идеально подходят для любых кузовных работ
- X и C-клещи легкие и компактные : 5 кг
- Многофункциональный пистолет (длина кабеля 3м) : односторонняя сварка, усадка, сварка заклепок, шпилек, гаек, шайб, гвоздодер
- Телескопический кронштейн
- Коробка с аксессуарами
- Большой 6-дюймовый дисплей
- Дистанционное управление на клещях

13 000 A  
550 даН



MADE IN FRANCE

Аппарат утвержден многочисленными производителями

**BP BODYPROTECT<sup>®</sup> TECHNOLOGY** 2004-40-CE  
UNIQUE ELECTRO-MAGNETIC FIELD PROTECTION by GYS

**SPOT7 TECHNOLOGY**

### РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сварочного тока :
  - высокий сварочный ток : 13 000A
  - индикация фактического сварочного тока
  - автом. звуковой сигнал при падении тока
  - Регулирование сварочного тока
- Усилия сжатия электрода :
  - автоматическая регулировка усилия
  - цифровая индикация фактического усилия сжатия
  - C-клещи : 550 даН при 8 бар
  - X-клещи : 550 даН с плечом 120 мм при 8 бар
  - жидкостное охлаждение плеч и электродов
  - автомат. звуковой сигнал при слишком низком усилии сжатия

### ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЕ ПОЛЕ

- Принцип « BODYPROTECT » защищает пользователя против электромагнитных полей в соответствии с директивой 2004/40/CE.

### ИНТЕРФЕЙС ЧЕЛОВЕК/МАШИНА

- 7 рабочих режимов, отвечающих требованиям пользователей и производителей.
- Простота : можно варить, не вводя ни единого параметра.
- Удобство в пользовании : быстрое считывание параметров на экране 6"
- Сохранение сварочных параметров пользователя

### ПРОСЛЕЖИВАЕМОСТЬ

- Сохранение характеристик проделанных сварных точек на карте SD.
- Передача на ПК отчетов с карты SD.



Фотография имеет информационный характер

Réf. 020764

- Поставляется с :
- плечо X1
  - плечо C1
  - пистолет
  - кабель массы

50/60 Hz	A	A	mm	U <sub>0</sub>	Câbles			100% Cu	cm	kg
3x400	32 (D)	13000	3+3+3, 1,5+3	16	2,5 m Ø 200 mm <sup>2</sup> LIQUID	2,5 m Ø 150 mm <sup>2</sup> AIR	8m 4x6 H07RNLF	•	65 x 80 x 205	180

### С И X-ПЛЕЧИ (опция)



EN 50445 – 2004/40/CE

**X (Ø 25mm) + Caps Ø 13mm**

- X1 Ref 050501 8 bar / 550 daN (l = 120 mm)
- X2 Ref 050518 8 bar / 400 daN (l = 220 mm)
- X3 Ref 050525 8 bar / 100 daN (l = 350 mm)
- X4 Ref 020702 8 bar / 150 daN (l = 350 mm)
- X4A Ref 050532 8 bar / 120 daN (l = 440 mm)
- X4B Ref 020719 8 bar / 150 daN (l = 350 mm)
- X4C Ref 020726 8 bar / 150 daN (l = 350 mm)
- X5 Ref 050549 8 bar / 200 daN (l = 180 mm)
- X6 Ref 050587 8 bar / 400 daN (l = 220 mm)
- X7 Ref 050600 8 bar / 100 daN (l = 350 mm)
- X8 Ref 050877 8 bar / 550 daN (l = 120 mm)
- X9 Ref 050884 8 bar / 350 daN (l = 260 mm)
- X10 Ref 050891 8 bar / 100 daN (l = 400 mm)

**X (Ø 25mm) + Caps Ø 20mm**

- X11 Ref 051607 3 bar / 150 daN (l = 200 mm)
- X12 Ref 051614 3 bar / 150 daN (l = 200 mm)

**C (C1-C10)**

- C1 Ref 019140 8 bar / 550 daN (l = 200 mm)
- C2 Ref 019133 8 bar / 550 daN (l = 210 mm)
- C3 Ref 019157 8 bar / 550 daN (l = 177 mm)
- C4 Ref 019164 8 bar / 550 daN (l = 450 mm)
- C5 Ref 019294 8 bar / 550 daN (l = 177 mm)
- C6 Ref 019775 8 bar / 300 daN (l = 141 mm)
- C7 Ref 020009 8 bar / 550 daN (l = 350 mm)
- C8 Ref 020016 8 bar / 550 daN (l = 202 mm)
- C9 Ref 020078 8 bar / 550 daN (l = 250 mm)
- C10 Ref 051638 4 bar / 150 daN (l = 205 mm)

1		<p><b>СТАНДАРТНЫЙ РЕЖИМ</b></p> <p>Аппарат определяет параметры сварки по данным толщины металла и типу стали.</p>
2		<p><b>РУЧНОЙ РЕЖИМ</b></p> <p>В этом режиме пользователь напрямую вводит параметры сварки</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сварочный ток</li> <li>- продолжительность сварки</li> <li>- силу сжатия</li> </ul>
3		<p><b>МНОГОЛИСТОВОЙ РЕЖИМ</b></p> <p>Толщина и тип стали вводятся для каждого листа соединения (2 или 3 листа). Аппарат сам определяет параметры сварки.</p>
4		<p><b>РЕЖИМ GYSTEEL</b></p> <p>В этом меню вводится результат измерения твердости металла, полученный с помощью прибора GYSTEEL Vision, чтобы задать тип стали. Аппарат сам определяет параметры сварки.</p>
5		<p><b>РЕЖИМ EASY ** Новинка **</b></p> <p>Этот режим позволяет варить, не задавая никаких параметров.</p>
6		<p><b>РЕЖИМ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ** Новинка **</b></p> <p>Этот режим позволяет назвать по имени производителя характеристики точки, предварительно внесенной в память аппарата согласно требованиям ремонтной спецификации производителя. Все настройки действительны автоматически.</p>
7		<p><b>РЕЖИМ ENERGY ** Новинка **</b></p> <p>Этот режим позволяет контролировать энергию, переданную во время сварки точки. Пользователь задает только сварочный ток (A) и энергию (kWs) перед сваркой точки. Этот режим предназначен для производителей и лабораторий тестирования.</p>